



CONSULTA CITTADINA
DELLE ASSOCIAZIONI,
DEI GRUPPI E DELLE
ORGANIZZAZIONI
NON PROFIT

FESTA DELLE ASSOCIAZIONI

ROMANO DI LOMBARDIA **2022**

24 APRILE 2022

VIE DEL CENTRO STORICO DALLE 9.00 ALLE 18.00

PIAZZA ROMA

ORE 10.45
TAGLIO DEL NASTRO
con la partecipazione
del corpo civico musicale
"G.B. Rubini"

ORE 11.00
SANTA MESSA
delle Associazioni

DALLE ORE 15.00 ALLE 17.00
**"MUSICA E PAROLE
PER LA PACE"**
con gli studenti degli istituti superiori
della Città di Romano di Lombardia

PALAZZO MURATORI

**DALLE 9.30 ALLE 12.30
E DALLE 15.00 ALLE 18.00**
"EREDI E TESTIMONI"
**MOSTRA SULLE MADRI
E I PADRI COSTITUENTI**
a cura degli studenti del Liceo don Milani
PRESENTAZIONE MOSTRA
SABATO 23 APRILE 2022 ORE 17.00

"I COLORI DELLA PACE"
**SEGNI CONVERGENTI
PER INVOCARE LA PACE**
mostra collettiva a cura
del Circolo Artistico "il Romanino"
Via Mottini, 7 - Romano di Lombardia
INAUGURAZIONE MOSTRA
SABATO 23 APRILE 2022 ORE 18.30