



id CONSULTA CITTADINA  
DELLE ASSOCIAZIONI,  
DEI GRUPPI E DELLE  
ORGANIZZAZIONI  
NON PROFIT

# FESTA DELLE ASSOCIAZIONI

## ROMANO DI LOMBARDIA 2022

# 24 APRILE 2022

VIE DEL CENTRO STORICO DALLE 9.00 ALLE 18.00

### PIAZZA ROMA

ORE 10.45

#### TAGLIO DEL NASTRO

con la partecipazione  
del corpo civico musicale  
“G.B. Rubini”

ORE 11.00

#### SANTA MESSA

delle Associazioni

DALLE ORE 15.00 ALLE 17.00

#### “MUSICA E PAROLE PER LA PACE”

con gli studenti degli istituti superiori  
della Città di Romano di Lombardia

### PALAZZO MURATORI

DALLE 9.30 ALLE 12.30

E DALLE 15.00 ALLE 18.00

#### “EREDI E TESTIMONI”

#### MOSTRA SULLE MADRI

#### E I PADRI COSTITUENTI

a cura degli studenti del Liceo don Milani

#### PRESENTAZIONE MOSTRA

SABATO 23 APRILE 2022 ORE 17.00

#### “I COLORI DELLA PACE”

#### SEGNI CONVERGENTI

#### PER INVOCARE LA PACE

mostra collettiva a cura

del Circolo Artistico “il Romanino”

Via Mottini, 7 - Romano di Lombardia

#### INAUGURAZIONE MOSTRA

SABATO 23 APRILE 2022 ORE 18.30